

INSTRUCTIONS DE TRAITEMENT

Système de revêtement Aquagard :

- Conservateur Aquagard - Peinture spéciale Aquagard

Page: 1/4

FN: 248622-01

État: 15.08.2024

Base: Conservateur 15.08.2012
peinture spéciale 10.04.2017

Conservateur Aquagard

Caractéristiques :

Imprégnation et couche de fond monocomposante, contenant des solvants, résistante à la saponification, non pigmentée, très pénétrante, avec une excellente adhérence, une résistance à l'eau et aux intempéries ainsi qu'un effet consolidant pour les supports minéraux absorbants.

Application :

Conservateur Aquagard s'utilise en particulier comme couche d'accrochage et de consolidation de surfaces murales en béton, enduit de ciment, mortier de chaux-ciment, etc. à l'intérieur et à l'extérieur. Il peut être appliqué au pinceau, au rouleau ou par pulvérisation.

Données d'identification

Base :	Combinaison de copolymère vinylique et de résine acrylique	
Couleur :	incolore	
Degré de brillant :	mat satiné	
Viscosité (20°C):	faible viscosité	
Poids spécifique :	env. 0,9 g/cm ³ (kg/litre)	
Teneur en matières solides (%) :	Poids : env. 11%	Vol.: env. 9%
Point d'inflammation :	supérieur à 23 °C	

Mise en œuvre

Préparation de la surface : les surfaces à revêtir doivent être porteuses et absorbantes, sèches, exemptes d'huile grasse, de poussière et de saleté ainsi que d'autres substances à effet séparateur ou de substances étrangères.

Béton / enduit : selon l'état et la nature, poncer, balayer, aspirer, souffler avec de l'air comprimé exempt d'huile, laver à haute pression avec de l'eau ou autres mesures appropriées.

Conditions de l'objet :	Température ambiante et de l'objet :	min. +5°C
	Humidité relative de l'air :	max. 85%
	Distance du point de rosée :	min. 3°C

Application : Bien mélanger le contenu du bidon.

Données clés :	Au pinceau/rouleau :	dans la viscosité de livraison
	Pulvérisation par airless : (appareils à membrane) ou à piston)	Pression de pulvérisation à la buse env. 50 - 60 bar Taille de la buse env. 0,53 - 0,73 mm Angle de pulvérisation 50 - 70°

Pulvérisation avec pulvérisation d'air: pression dynamique env. 0,5 bar
(appareils à basse pression) Taille de la buse env. 4 mm

Les paramètres susmentionnés sont des recommandations qui doivent éventuellement être adaptées aux conditions spécifiques de l'objet (par ex. pouvoir absorbant/porosité du support).

Consommation théorique : env. 150 - 250 g/m² (env. 4 - 6,7 m²/kg),
selon l'absorption du support
pratique : la consommation pratique effective dépend des conditions spécifiques de l'objet et de la méthode d'application choisie et doit, en cas de doute, être déterminée sur place par une surface d'essai.

Séchage (à 20°C):

Des températures plus basses ralentissent le séchage et prolongent le temps de recouvrement.

sec en poussière : env. 20 - 30 min.
non collant : env. 40 - 60 min.
recouvrable : après env. 12 - 16 heures.
complètement sec : env. 24 heures.

Nettoyage de la surface : Nettoyer immédiatement les outils avec un diluant en cas d'interruption du travail et après la fin du travail.

Stockage : Au frais et au sec, dans les emballages d'origine non ouverts, pendant au moins 6 mois.

Données de sécurité : Veuillez consulter la fiche de données de sécurité actuelle.

Peinture spéciale Aquagard

Caractéristiques :

Revêtement monocomposant à couche épaisse, contenant des solvants, à réglage thixotrope, avec une bonne résistance aux intempéries et à l'eau, une bonne résistance aux sollicitations atmosphériques dans un environnement industriel ainsi qu'aux gaz nocifs acides ou alcalins qui apparaissent.

Peinture spéciale Aquagard se caractérise par de très bonnes propriétés d'adhérence sur les surfaces en aluminium et en zinc ainsi que sur de nombreux anciens revêtements et convient donc très bien pour les revêtements monocouches et de remise en état.

Peinture spéciale Aquagard résiste à des températures allant jusqu'à +60°C.

Application :

Revêtements neufs et de rénovation pour les constructions, les éléments de construction, les conteneurs en acier, en acier galvanisé ou en aluminium soumis à des contraintes atmosphériques, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur. Selon le support, Aquagard Vernis spécial est utilisé avec des couches de fond appropriées ou seul.

Données d'identification

Base : Combinaison de copolymère de vinyle et de résine acrylique

Couleur :	nach RAL-Farbtonkarte oder Kundenwunsch. Geringfügige, chargen- und rohstoffbedingte Farbabweichungen sind möglich.
Pigmentation : ou	pigments de teinte organiques et/ou inorganiques, extenseurs minéraux en forme de billes de plaquettes.
Degré de brillant :	mat satiné
Viscosité (20°C) :	viscosité structurelle et thixotropique
Poids spécifique :	ca. 1,2 g/cm ³ (kg/Liter)
Teneur en solides :	pooids : env. 59% volume : env. 42%
Epaisseur de couche :	env. 60 - 100 µm sec (env. 140 - 240 µm mouillé)
Point d'inflammation :	supérieur à 23°C (anciennement VbF All)

Mise en œuvre

Préparation de la surface :	Les surfaces à revêtir doivent être exemptes de calamine/peau de laminage, sèches, exemptes de rouille, de graisse, d'huile, de poussière et de saleté, ainsi que de toute autre substance ou matière étrangère ayant un effet de séparation.						
Acier:	nettoyer les endroits corrodés et endommagés, les dérouiller et les réparer conformément au système.						
Conditions de l'objet :	Température ambiante et de l'objet : min. +5°C Humidité relative de l'air : max. 85%. Distance du point de rosée : min. 3°C						
Application :	Bien mélanger le contenu du bidon, en prenant soin de saisir le fond et la paroi du récipient. Les épaisseurs de couche mentionnées peuvent être obtenues par pulvérisation airless. Le procédé d'application doit permettre d'obtenir une épaisseur de couche et d'un aspect uniformes dépend de la procédure. L'ajout excessif de solvants réduit aussi bien la stabilité que l'épaisseur de couche possible. Avant de commencer les travaux, nous recommandons de réaliser une surface d'essai sur l'objet afin de vérifier si des résultats satisfaisants peuvent être obtenus avec la technique d'application choisie et ce produit.						
Données clés :	<table><tr><td>Pulvérisation airless :</td><td>Pression de pulvérisation à la buse min. 180 bar taille de la buse env. 0,33 - 0,53 mm Angle de pulvérisation 40 - 80° Ajout de 0 - 5% de diluant</td></tr><tr><td>Pulvérisation avec pulvérisation d'air :</td><td>Pression dynamique 3 - 5 bar Taille de la buse 1,5 - 2,5 mm Ajout de 5 - 10% de diluant</td></tr><tr><td>Au pinceau/au rouleau:</td><td>Recommandé uniquement pour les petites surfaces/réparations. Dans ce cas, l'épaisseur de la couche de consigne ne</td></tr></table>	Pulvérisation airless :	Pression de pulvérisation à la buse min. 180 bar taille de la buse env. 0,33 - 0,53 mm Angle de pulvérisation 40 - 80° Ajout de 0 - 5% de diluant	Pulvérisation avec pulvérisation d'air :	Pression dynamique 3 - 5 bar Taille de la buse 1,5 - 2,5 mm Ajout de 5 - 10% de diluant	Au pinceau/au rouleau:	Recommandé uniquement pour les petites surfaces/réparations. Dans ce cas, l'épaisseur de la couche de consigne ne
Pulvérisation airless :	Pression de pulvérisation à la buse min. 180 bar taille de la buse env. 0,33 - 0,53 mm Angle de pulvérisation 40 - 80° Ajout de 0 - 5% de diluant						
Pulvérisation avec pulvérisation d'air :	Pression dynamique 3 - 5 bar Taille de la buse 1,5 - 2,5 mm Ajout de 5 - 10% de diluant						
Au pinceau/au rouleau:	Recommandé uniquement pour les petites surfaces/réparations. Dans ce cas, l'épaisseur de la couche de consigne ne						

INSTRUCTIONS DE TRAITEMENT

Système de revêtement Aquagard :

- Conservateur Aquagard - Peinture spéciale Aquagard

Page: 4/4

FN: 248622-01

État: 15.08.2024

Base: Conservateur 15.08.2012
peinture spéciale 10.04.2017

peut être atteinte qu'au prix d'efforts accrus, des opérations supplémentaires sont éventuellement nécessaires.
Ajout de 0 - 5% de diluant

Les paramètres ci-dessus sont des recommandations qui doivent éventuellement être adaptées aux conditions spécifiques de l'objet.

Consommation théorique : env. 230 g/m² (env. 4,4 m²/kg) bei 80 µm TFD
En pratique : env. 325 g/m² (env. 3,1 m²/kg) bei 80 µm TFD inkl. ca. 30% Perte de matière
La consommation pratique effective dépend des conditions spécifiques de l'objet et de la méthode d'application choisie et doit, en cas de doute, être déterminée sur place par une surface d'essai.

Séchage (à 20°C et 80 µm TFD) :

Des températures plus basses et/ou des épaisseurs de couche plus élevées ralentissent le séchage et prolongent le temps de recouvrement.

sec en poussière : env. 30 - 45 min.
non collant : env. 1 - 1,5 h.
recouvrable : après env. 12 - 16 heures.
complètement sec : après env. 10 - 14 jours
Séchage forcé : 30 - 45 min. à 40 - 50°C est possible. L'adhérence est améliorée.

Nettoyage : Nettoyer immédiatement les outils de travail avec un diluant lors des interruptions de travail et après la fin du travail.

Stockage : Au moins 6 mois dans un endroit frais et sec, dans les emballages d'origine non ouverts.

Données de sécurité : Veuillez consulter la fiche de données de sécurité actuelle.

Nos informations et conseils techniques d'application, qu'ils soient verbaux, écrits ou expérimentaux, sont donnés en toute bonne foi, mais ne constituent que des indications sans engagement. Les informations ci-dessus sont basées sur nos connaissances et notre expérience dans des conditions normales, dans la mesure où les produits ont été stockés et appliqués de manière appropriée. L'utilisateur doit vérifier que les produits conviennent à l'utilisation prévue. La garantie d'un résultat de travail ne peut pas être fondée sur nos indications en raison d'autres conditions indépendantes de notre volonté lors de la transformation. Les éventuels droits de protection de tiers doivent être respectés. Nos conditions de vente et de livraison actuelles s'appliquent.

DOYMA GmbH & Co

SYSTÈMES D'ÉTANCHÉITÉ
SYSTÈMES DE PROTECTION INCENDIE

Industriestraße 43-57
28876 Oyten

Tél. : + 49 (0) 42 07/91 66-300
Fax : + 49 (0) 42 07/91 66-199

www.doyma.de
info@doyma.de

25
ans de
garantie

